

Додаток 2  
до Порядку передачі документації для  
надання висновку з оцінки впливу на  
довкілля та фінансування оцінки  
впливу на довкілля

Дата:

(дата офіційного опублікування в Єдиному реєстрі з оцінки впливу на довкілля (автоматично генерується програмними засобами ведення Єдиного реєстру з оцінки впливу на довкілля не зазначається суб'єктом господарювання)

Реєстраційний номер 8358

(реєстраційний номер справи про оцінку впливу на довкілля планованої діяльності (автоматично генерується програмними засобами ведення Єдиного реєстру з оцінки впливу на довкілля, для паперової версії зазначається суб'єктом господарювання)

## ПОВІДОМЛЕННЯ

### про плановану діяльність, яка підлягає оцінці впливу на довкілля

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ВИРОБНИЧО КОМЕРЦІЙНА ФІРМА "ЕЛІТ ПЛАСТ" 31488501

(повне найменування юридичної особи, код згідно з ЄДРПОУ або прізвище, ім'я та по батькові фізичної особи - підприємця, ідентифікаційний код або серія та номер паспорта (для фізичних осіб, які через свої релігійні переконання відмовляються від прийняття реєстраційного номера облікової картки платника податків та офіційно повідомили про це відповідному контролюючому органу і мають відмітку у паспорті)

інформує про намір провадити плановану діяльність та оцінку її впливу на довкілля.

1. Інформація про суб'єкта господарювання.

Україна, 46005, Тернопільська обл., Тернопільський р-н, місто Тернопіль, вул.Микулинецька, будинок 46

(місцезнаходження юридичної особи або місце провадження діяльності фізичної особи - підприємця (поштовий індекс, адреса), контактний номер телефону)

2. Планована діяльність, її характеристика, технічні альтернативи.

Планована діяльність, її характеристика.

Планована діяльність - «Реконструкція будівлі головного виробничого корпусу під цех по виробництву екструдованого пінополістиролу на вул. Микулинецька, 46 в м. Тернополі, Тернопільської області». Коригування.». Підприємство реконструюється. В рамках даної реконструкції планується встановлення ще однієї виробничої лінії, аналогічної існуючій, підсилення колон і перекриття будівель, часткове перепланування приміщень, встановлення ємності для зберігання газу, встановлення 1 дизельної електростанції, облаштування механічної майстерні. В результаті передбачається збільшення випуску продукції до 300 000 куб. м/рік. Планований номінальний річний показник випуску готової продукції (плит екструдованого пінополістиролу (XPS)) - 300 000 куб. м/рік, що з врахуванням середньої щільності (27 кг / куб. м) становить 8 100 тонн/рік. З обрізків плит пінополістирольних, пилу пінополістирольного, вловленого аспіраційною системою, на підприємстві виготовляється гранула для власних потреб.

яка повністю використовується у виробництві. Очікуваний показник виробництва гранули (вторинна гранула) - 1215 т/рік, що становить близько 15% від загального показника виробництва. Роботи заплановані на 2024 рік та триватимуть 6 міс. Контактна особа: директор ТОВ «ВКФ «ЕЛІТ ПЛАСТ» - Юксел Ділавер. Контактний номер телефону: +380681277446. E-mail: support@renoboard.com. Планована діяльність відноситься до другої категорії видів діяльності та об'єктів, які можуть мати значний вплив на довкілля та підлягають оцінці впливу на довкілля відповідно до статті 3 Закону України "Про оцінку впливу на довкілля", а саме: Ст. 3 ч.3 п. 11) інші види діяльності: споруди для виробництва штучних мінеральних волокон, виробництво екструдованого пінополістиролу, утеплювачів, асфальтобетону. Ст. 3 ч.3 п. 4) енергетичну промисловість: поверхнєве та підземне зберігання викопного палива чи продуктів їх переробки на площі 500 квадратних метрів і більше або об'ємом (для рідких або газоподібних) 15 кубічних метрів і більше; Ст. 3 ч.3 п. 14) розширення та зміни, включаючи перегляд або оновлення умов провадження планованої діяльності, встановлених (затверджених) рішенням про провадження планованої діяльності або подовження строків її провадження, реконструкцію, технічне переоснащення, капітальний ремонт, перепрофілювання діяльності та об'єктів, зазначених у пунктах 1-13 цієї частини, крім тих, які не справляють значного впливу на довкілля відповідно до критеріїв, затверджених Кабінетом Міністрів України.

Технічна альтернатива 1.

Технічна альтернатива 1. Для виготовлення пінополістирольних плит використовується наступна сировина: сировина у гранулах (полістирол, нуклеатор, антипірен, фарбуючий концентрат), гази (фреон R-600a (ізобутан), CO<sub>2</sub>, диметилловий ефір (DME)). До полістиролу з метою покращення його фізико-хімічних властивостей додається нуклеатор. Антипірен (регулятор горючості) додається з метою підвищення здатності матеріалу до затухання. Сировина в гранулах (полістирол, нуклеатор, антипірен, фарбуючий концентрат) завантажується в дозуючу машину екструдера. Процес розплавлення гранул сировини та спінення розплавленої маси відбувається у здвоєному екструдері. Здвоєний екструдер представлений первинним та вторинним екструдерами, що з'єднані між собою перехідною зоною (крос-перехідник). Крос-перехідник необхідний для проходження розплавленої маси з первинного екструдера до вторинного з незначним пониженням температури за рахунок теплообміну із довколишнім середовищем. Сировина у гранулах з дозуючої машини подається у первинний екструдер. У первинному екструдері відбувається розплавлення гранульованої сировини під дією температури та тиску. Сировина у розплавленому стані подається з первинного екструдера у вторинний екструдер. У вторинному екструдері тиск знижується, суміш охолоджується та насичується газами, а саме ізобутаном, CO<sub>2</sub>, диметилловим ефіром. З метою гомогенізації насиченої газами суміші у вторинному екструдері відбувається перемішування даної суміші за допомогою внутрішнього міксеру до стану однорідної маси. На виході з вторинного екструдера спінений пінополістирол має закрито-пористу структуру. Товщина готового матеріалу задається на калібраторі, куди отримана маса і подається з вторинного екструдера. Калібратор знизу і зверху обладнаний двома пластинами з підігрівом з тефлоновим покриттям. Регулюючи відстань між даними пластинами, задається товщина полотна екструдованого пінополістиролу. Сформована цілісна смуга полотна екструдованого пінополістиролу надходить на транспортер роликів підхоплюючий, де відбувається зниження температури смуги полотна екструдованого пінополістиролу. Смуга полотна надходить до обрізних машин, де здійснюється зрізання зверху та знизу полотна, по боках полотна та задавання довжини плити пінополістиролу шляхом розрізання по довжині на плити необхідного розміру. Задана виробничим завданням товщина плит забезпечується завдяки механічній обробці поверхні первинно сформованої смуги полотна. Товщина плит забезпечується шляхом фрезерування верхньої та нижньої поверхонь полотна. Необхідна ширина отримується фрезеруванням кромки полотна. Потрібна довжина плит досягається завдяки розрізанню полотна на відрізки заданого розміру. Наступним кроком є формування так званих теплових замків по периметру плити, призначення котрих виключити

містки холоду в місцях стиків плит при монтажі на поверхню, котра потребує теплоізоляції. Слідом за цим, плити подаються у штабелер, котрий складає плити у стос, що подається у пакувальник, в якому упакується в плівку поліетиленову з термоусадкою цієї плівки у термотунелі, та укладається у палети. Після упаковки продукція переміщається за допомогою навантажувачів на склад готової продукції з метою зберігання та відвантаження. Весь пил екструдованого пінополістиролу від процесів обрізки та формування кромки плит екструдованого пінополістиролу потрапляє в автоматичну систему аспірації з тимчасовим накопиченням у силосній вежі. Кускові відходи виробництва (обрізки), бракована продукція відповідно подаються до дробарки з метою механічного подрібнення. Подрібнені дробаркою відходи також надходять до силосної вежі через патрубок (закритий процес). Із силосної вежі частинки подрібнені за допомогою дробарки та вловлена аспіраційною системою дрібна фракція екструдованого пінополістиролу надходить до гранулятора. В грануляторі відбувається виготовлення так званої «вторинної гранули». Вторинна гранула утворюється шляхом розплавлення дрібної фракції пінополістиролу та формування шляхом видавлювання однорідної суміші через формувальну головку шнекового екструдера з нарізанням на гранули. Вторинна гранула додається в якості вторинної сировини у заданій пропорції по відношенню до первинної гранули під час виготовлення екструдованого пінополістиролу. Таким чином організовано використання виробничих відходів у системі виробництва. Викиди забруднюючих речовин від стаціонарних джерел утворення забруднюючих речовин підприємства здійснюватимуться від вузлів виробничого обладнання, механічної майстерні, дизельної електростанції. Пересувними джерелами викидів будуть два вилкові навантажувачі, один з яких працює на дизпаливі, другий – на газі. Ізобутан, CO<sub>2</sub>, диметиловий ефір (DME) зберігаються у зрідженому стані у відповідних ємностях під тиском на зовні, на території підприємства. Для резервного електроживлення використовуватиметься дизельний генератор потужністю 90 кВт. Передбачене led освітлення. Вивезення готової продукції здійснюватиметься автотранспортом замовників/первізників.

## Технічна альтернатива 2.

Технічна альтернатива 2 - за технологічним процесом є ідентичною до технологічного процесу технічної альтернативи 1, за винятком газів - замість газів, що розглядаються технічною альтернативою 1 (фреону R-600a (ізобутан), вуглекислоти (CO<sub>2</sub>), диметилового ефіру) технічною альтернативою 2 розглядалось використання наступних газів: пентанова суміш, що складається з нормального пентану (н-пентан) (R-601) та ізопентану (R-601a). Гази, що пропонуються технічною альтернативою 2, а саме н-пентан (R-601) та ізопентан (R-601a), мають наступні коефіцієнти глобального потепління (далі - GWP): в н-пентану (R-601) коеф. GWP = 5, в ізопентану (R-601a) коеф. GWP = 5. Гази, що пропонуються технічною альтернативою 1, а саме фреон R-600a (ізобутан), диметиловий ефір (DME), CO<sub>2</sub>, мають наступні коефіцієнти GWP: у фреону R-600a (ізобутан) коеф. GWP = 3, в диметилового ефіру (DME) коеф. GWP = 1, в CO<sub>2</sub> коеф. GWP = 1. Потенціал руйнування озонового шару (далі - ODP) для кожного з вищевказаних газів технічної альтернативи 1 та технічної альтернативи 2 дорівнює 0. Ізобутан, DME, CO<sub>2</sub> на відміну н-пентану з ізопентаном є більш доступними на ринку продажу в Україні, що знижує ймовірність відсутності сировини для виробництва, і також є перевагою у використанні цих газів у виробництві екструдованого пінополістиролу. Як видно з наведеного вище газів, що пропонуються технічною альтернативою 1 з екологічної точки зору, зокрема за впливом на клімат, є кращою альтернативою у порівнянні із газами, що пропонуються технічною альтернативою 2 у зв'язку із нижчими коефіцієнтами GWP для газів, що розглядаються технічною альтернативою 1. Оскільки з екологічної та економічної точки зору технічна альтернатива 1 є більш доцільною, ніж технічна альтернатива 2, то технічна альтернатива 2 в подальшому не розглядається, надається перевага технічній альтернативі 1.

## 3. Місце провадження планованої діяльності, територіальні альтернативи.

Тернопільська обл. Тернопільський р-н Тернопіль вул. Микулинецька, 46

3.1 Територіальні громади, які можуть зазнати впливу планованої діяльності.

Тернопільська міська територіальна громада

Місце провадження планованої діяльності: територіальна альтернатива 1.

Тернопільська обл. Тернопільський р-н Тернопіль вул. Микулинецька, 46..

Підприємство є діючим та знаходиться за адресою: 46005, Тернопільська обл., Тернопільський р-н, Тернопільська міська територіальна громада, м. Тернопіль, вул. Микулинецька, 46 на земельній ділянці площею 16,8541 га з кадастровим номером 6110100000:11:001:0066. Цільове призначення: 11.02 Для розміщення та експлуатації основних, підсобних і допоміжних будівель та споруд підприємств переробної, машинобудівної та іншої промисловості. Санітарно-захисна зона відповідно до ДСП 173-96 становить 300 м та є витриманою. Оскільки планована діяльність полягає у реконструкції діючого підприємства зі збільшенням виробничої потужності, при цьому витримана необхідна висота існуючих виробничих приміщень, наявні всі необхідні інженерні мережі, земельна ділянка з відповідним цільовим призначенням та зручна логістична розв'язка, то територіальна альтернатива 1 є найбільш доцільною для реалізації планованої діяльності.

Місце провадження планованої діяльності: територіальна альтернатива 2.

Тернопільська обл. Тернопільський р-н Тернопіль .

Територіальна альтернатива 2 в подальшому не розглядається, оскільки підприємство є діючим та знаходиться за адресою: м. Тернопіль, вул. Микулинецька, 46. Прийнята територіальна альтернатива 1.

4. Соціально-економічний вплив планованої діяльності.

Вплив на соціальне середовище носить допустимий характер. Соціально-економічний вплив планованої діяльності полягає у забезпеченні роботою населення – загальною кількістю орієнтовно до 50 робочих місць, сплаті податків, в т. ч. і місцевих.

5. Загальні технічні характеристики, у тому числі параметри планованої діяльності (потужність, довжина, площа, обсяг виробництва тощо).

В рамках даної планованої діяльності планується встановлення ще однієї виробничої лінії, аналогічної існуючій, встановлення на території підприємства 1 ємності для зберігання газу. В результаті реконструкції на території підприємства функціонуватимуть 2 виробничі лінії з виробництва плит пінополістирольних(1 існуюча + 1 проєктована), 4 ємності для зберігання газів (ізобутан, вуглекислота, диметиловий ефір) об'ємом 12,5 куб. м, 35 куб. м, 40 куб. м, 50 куб. м. (3 існуючі + 1 проєктована), 1 дизельна електростанція потужністю 90 кВт. Тривалість робіт з реконструкції – 6 місяців. Загальна кількість працівників під час експлуатації підприємства – до 50 осіб. Планований максимальний обсяг виробництва – 300 000 куб. м/рік (8 100 тонн/рік) плит екструдованого пінополістиролу. Планований обсяг виробництва гранул для власних потреб з відходів пінополістиролу – 1215 т/рік. Потреба в спінюючих газах становить 186 000 т/рік, з яких: ДМЕ – 70% (130 200 т/рік); ізобутан – 15 % (27 900 т/рік); CO<sub>2</sub> – 15% (27 900 т/рік). Планований графік роботи підприємства: 3 зміни/доба, 5 діб/тиждень, протягом року за винятком вихідних та державних святкових днів.

6. Екологічні та інші обмеження планованої діяльності за альтернативами:

щодо технічної альтернативи 1.

При проектуванні, розміщенні, будівництві, введення в дію нових та реконструкції діючих підприємств, споруд та інших об'єктів, а також в процесі експлуатації цих об'єктів забезпечується екологічна безпека людей, раціональне використання природних ресурсів, додержання нормативів шкідливих впливів на навколишнє середовище. При цьому повинні передбачатися вловлювання, утилізація, знешкодження шкідливих речовин і відходів або повна їх ліквідація та виконання інших вимог щодо охорони навколишнього природного середовища і здоров'я людей. Забороняється введення в дію підприємств, споруд та інших об'єктів на яких не забезпечено в повному обсязі додержання всіх екологічних вимог та виконання заходів, передбачених в проектах на будівництво та реконструкцію (розширення та технічне переоснащення). Згідно з ДСП 173-96 розмір нормативної санітарно-захисної зони для об'єкта планованої діяльності встановлюється наступним чином: від джерел викидів, що відводять викиди забруднюючих речовин від виробничих вузлів (ДВ №№ 1, 2) нормативна СЗЗ встановлюється як для виробництва полістиролу та сополімерів стиролу та становить 300 м (клас III); від механічної майстерні (ДВ № 3) нормативна СЗЗ встановлюється як від підприємств металообробної промисловості з термічною обробкою без ливарень нормативна СЗЗ - 50 м (клас V). Відбувається поглинання (накладання) 300-метровою санітарно-захисною зоною 50-метрової СЗЗ. Нормативна СЗЗ розміром 300 м витримана. Рівень шумового забруднення не повинен перевищувати нормативні значення на межі житлової забудови. Екологічні та інші обмеження планованої діяльності встановлюються відповідно до чинного Законодавства України, зокрема: Закону України «Про охорону навколишнього природного середовища», ЗУ «Про регулювання містобудівної діяльності», ЗУ «Про охорону атмосферного повітря», ЗУ «Про охорону земель», Земельного кодексу України та ін.

щодо технічної альтернативи 2.

в подальшому не розглядається.

щодо територіальної альтернативи 1.

екологічні та інші обмеження планованої діяльності аналогічні до технічної альтернативи 1.

щодо територіальної альтернативи 2.

в подальшому не розглядається.

7. Необхідна еколого-інженерна підготовка і захист території за альтернативами:

щодо технічної альтернативи 1.

Еколого-інженерна підготовка для планованої діяльності передбачає: - виготовлення проектної документації; - розроблення звіту з оцінки впливу на довкілля; - інструментально-лабораторні дослідження, - дотримання ТУ відповідних служб; - дотримання санітарно-захисних зон; та інше. Виконання робіт проводити з урахуванням вимог по збереженню навколишнього середовища.

щодо технічної альтернативи 2.

в подальшому не розглядається.

щодо територіальної альтернативи 1.

Необхідна еколого-інженерна підготовка і захист території аналогічно до технічної

## альтернативи 1.

щодо територіальної альтернативи 2.

в подальшому не розглядається

8. Сфера, джерела та види можливого впливу на довкілля:

щодо технічної альтернативи 1.

Вплив на атмосферне повітря. Джерелами утворення забруднюючих речовин буде виробниче обладнання, механічна майстерня, дизельний генератор, 2 навантажувачі. За результатами розрахунків розсіювання забруднюючих речовин на межі нормативної СЗЗ (300 м) вплив на атмосферне повітря буде допустимим. Нормативна СЗЗ (300 м) витримана. Очікуваний вплив на атмосферне повітря оцінюється як допустимий. Вплив на клімат та мікроклімат. Джерелами впливу на клімат, мікроклімат будуть парникові гази (метан, CO<sub>2</sub>, азоту (I) оксид), які виділятимуться від роботи ДЕС, автонавантажувачів з двигунами внутрішнього згорання та ізобутан. Вплив на водне середовище. Джерелом водопостачання буде існуюча централізована система водопостачання відповідно технічних умов, та угоди з водоканалом. Водовідведення здійснюватиметься відповідно до ТУ та угоди з водоканалом існуючими інженерними мережами. Скид зворотних вод в ґрунт чи водні об'єкти буде відсутній. Вплив на водне середовище від планованої діяльності оцінюється як незначний. Вплив за відходами. Виробничі відходи від процесу обробки екструдованого пінополістиролу використовуються з метою виробництва вторинної гранули, яка повторно використовується у виробництві екструдованого пінополістиролу в якості сировини. Обрізки плівки поліетиленової, які утворюються, передаються як вторсировина іншим юрособам згідно угод. Основним типом відходів, які будуть передаватися підприємствам - тверді побутові відходи. ТПВ збиратимуться за роздільною схемою: органічна складова, полімери, скло, папір. Вплив за відходами допустимий. Вплив на земельні ресурси, ґрунт та геологічне середовище. Не очікується негативного впливу на геологічне середовище, ґрунт. Планована діяльність здійснюватиметься на існуючій земельній ділянці. Вплив на об'єкти ПЗФ, Смарагдової мережі, екомережі. Території природно-заповідного фонду, Смарагдової мережі України в межах планованої діяльності та в межах нормативної СЗЗ відсутні. Територія планованої діяльності має промислове використання протягом тривалого часу. Вплив на рослинний та тваринний світ. Представники рослинного і тваринного світу, що віднесені до Червоної книги України на прилеглих територіях та в межах території підприємства відсутні. Реалізація планованої діяльності не потребує видалення зелених насаджень. Негативного впливу на флору та фауну не передбачається. Вплив на об'єкти культурної спадщини. Об'єкти культурної спадщини в межах території планованої діяльності та санітарно-захисної зони відсутні, отже не очікується негативного впливу на об'єкти культурної спадщини. Вплив на соціально-економічне середовище та на стан здоров'я. Рівні шуму та концентрації забруднюючих речовин не перевищують нормативного значення на межі СЗЗ та біля найближчого житла. Вплив на соціально-економічне середовище та на стан здоров'я допустимий при дотриманні підприємством чинного законодавства та проектних рішень. Вплив за світловим, шумовим, вібраційним, радіаційним забрудненням. Джерелами шуму будуть виробничі лінії, вентилятори аспіраційних ситем, силосної вежі, джерел викидів. Джерела радіаційного забруднення відсутні. Вібрація від виробничого обладнання не передаватиметься на сусідні будівлі, об'єкти та споруди.

щодо технічної альтернативи 2.

Вплив на клімат. Джерелами впливу на клімат під час експлуатації об'єкта планованої діяльності згідно з технічною альтернативою 2 будуть парникові гази (метан, CO<sub>2</sub>, азоту (I) оксид), які виділятимуться від роботи ДЕС, автонавантажувачів з двигунами внутрішнього згорання, н-пентан (R-601), ізопентан (R-601a), які мають GWP = 5 кожен. Гази ж, що

пропонуються технічною альтернативою 1, а саме ізобутан, DME, CO2, мають нижчі коефіцієнти GWP: в ізобутану коеф. GWP = 3, в DME коеф. GWP = 1, в CO2 коеф. GWP = 1, ніж в ізопентану та н-пентану, які пропонуються технічною альтернативою 2. Тому з точки зору впливу на клімат кращою є технічна альтернатива 1, оскільки спінюючі гази, що нею пропонуються, мають нижчий коефіцієнт GWP, ніж гази, що пропонуються технічною альтернативою 2. Технічна альтернатива 2 в подальшому не розглядається, надається перевага технічній альтернативі 1.

щодо територіальної альтернативи 1.

- аналогічно до технічної альтернативи 1.

щодо територіальної альтернативи 2.

- в подальшому не розглядається.

9. Належність планованої діяльності до першої чи другої категорії видів діяльності та об'єктів, які можуть мати значний вплив на довкілля та підлягають оцінці впливу на довкілля (зазначити відповідний пункт і частину статті 3 Закону України "Про оцінку впливу на довкілля").

#### Друга категорія

11 Інші види діяльності Інші види діяльності: постійно діючі траси і треки для перегонів, тестові полігони для моторизованих транспортних засобів; майданчики для тестування (випробування) двигунів, турбін або реакторів площею 0,5 гектара і більше; шламонакопичувачі, хвостосховища; складування осаду, мулові поля площею 0,5 гектара і більше або на відстані не більш як 100 метрів до прибережних захисних смуг; склади і перевалочні бази металобрухту площею 0,5 гектара і більше або на відстані не більш як 100 метрів до прибережних захисних смуг; об'єкти оброблення відходів, що не є небезпечними, потужністю менше 100 тонн на добу; установки для поверхневої обробки речовин, предметів або продуктів з використанням органічних розчинників, зокрема для оздоблення, друку, покриття, знежирювання, гідроізолювання, калібрування, фарбування, очищення або насичування з витратою понад 150 кілограмів на годину або понад 200 тонн на рік; виробництво і переробка виробів на основі еластомерів; споруди для виробництва штучних мінеральних волокон, виробництво екструдованого пінополістиролу, утеплювачів, асфальтобетону; видобування піску і гравію, прокладання кабелів, трубопроводів та інших комунікацій на землях водного фонду; генетично-інженерна діяльність, введення в обіг та будь-яке використання генетично модифікованих організмів та продукції, виробленої з їх використанням (у відкритій системі); інтродукція чужорідних видів фауни та флори у довкілля; виробництво мікробіологічної продукції; виробництво, утилізація і знищення боєприпасів, ракетного палива та інших токсичних хімічних речовин;"

10. Наявність підстав для здійснення оцінки транскордонного впливу на довкілля (в тому числі наявність значного негативного транскордонного впливу на довкілля та перелік держав, довкілля яких може зазнати значного негативного транскордонного впливу (зачеплених держав).

#### Підстав немає

11. Планований обсяг досліджень та рівень деталізації інформації, що підлягає включенню до звіту з оцінки впливу на довкілля.

Рівень деталізації інформації та плановий обсяг досліджень, що підлягає включенню до звіту з ОВД буде проведений у відповідності до статті 6 Закону України «Про оцінку впливу на довкілля».

## 12. Процедура оцінки впливу на довкілля та можливості для участі в ній громадськості.

Планована суб'єктом господарювання діяльність може мати значний вплив на довкілля і, отже, підлягає оцінці впливу на довкілля відповідно до Закону України "Про оцінку впливу на довкілля". Оцінка впливу на довкілля - це процедура, що передбачає:

підготовку суб'єктом господарювання звіту з оцінки впливу на довкілля;

проведення громадського обговорення планованої діяльності;

аналіз уповноваженим органом звіту з оцінки впливу на довкілля, будь-якої додаткової інформації, яку надає суб'єкт господарювання, а також інформації, отриманої від громадськості під час громадського обговорення, під час здійснення процедури оцінки транскордонного впливу, іншої інформації;

надання уповноваженим органом мотивованого висновку з оцінки впливу на довкілля, що враховує результати аналізу, передбаченого абзацом п'ятим цього пункту;

врахування висновку з оцінки впливу на довкілля у рішенні про провадження планованої діяльності, зазначеного у пункті 14 цього повідомлення.

У висновку з оцінки впливу на довкілля уповноважений орган, виходячи з оцінки впливу на довкілля планованої діяльності, визначає допустимість чи обґрунтовує недопустимість провадження планованої діяльності та визначає екологічні умови її провадження.

Забороняється розпочинати провадження планованої діяльності без оцінки впливу на довкілля та отримання рішення про провадження планованої діяльності.

Процедура оцінки впливу на довкілля передбачає право і можливості громадськості для участі у такій процедурі, зокрема на стадії обговорення обсягу досліджень та рівня деталізації інформації, що підлягає включенню до звіту з оцінки впливу на довкілля, а також на стадії розгляду уповноваженим органом поданого суб'єктом господарювання звіту з оцінки впливу на довкілля.

На стадії громадського обговорення звіту з оцінки впливу на довкілля протягом щонайменше 25 робочих днів громадськості надається можливість надавати будь-які зауваження і пропозиції до звіту з оцінки впливу на довкілля та планованої діяльності, а також взяти участь у громадських слуханнях. Детальніше про процедуру громадського обговорення звіту з оцінки впливу на довкілля буде повідомлено в оголошенні про початок громадського обговорення.

У період воєнного стану в Україні громадські слухання проводяться у режимі відеоконференції, про що зазначається в оголошенні про початок громадського обговорення звіту з оцінки впливу на довкілля та у звіті про громадське обговорення.

## 13. Громадське обговорення обсягу досліджень та рівня деталізації інформації, що підлягає включенню до звіту з оцінки впливу на довкілля.

Протягом 12 робочих днів з дня оприлюднення цього повідомлення на офіційному веб-сайті уповноваженого органу громадськість має право надати уповноваженому органу, зазначеному у пункті 15 цього повідомлення, зауваження і пропозиції до планованої діяльності, обсягу досліджень та рівня деталізації інформації, що підлягає включенню до звіту з оцінки впливу на довкілля.

Надаючи такі зауваження і пропозиції, вкажіть реєстраційний номер справи про оцінку впливу на довкілля планованої діяльності в Єдиному реєстрі з оцінки впливу на довкілля

(зазначений на першій сторінці цього повідомлення). Це значно спростить процес реєстрації та розгляду Ваших зауважень і пропозицій.

У разі отримання таких зауважень і пропозицій громадськості вони будуть розміщені в Єдиному реєстрі з оцінки впливу на довкілля та передані суб'єкту господарювання (протягом трьох робочих днів з дня їх отримання). Особи, що надають зауваження і пропозиції, своїм підписом засвідчують свою згоду на обробку їх персональних даних. Суб'єкт господарювання під час підготовки звіту з оцінки впливу на довкілля зобов'язаний врахувати повністю, врахувати частково або обґрунтовано відхилити зауваження і пропозиції громадськості, надані у процесі громадського обговорення обсягу досліджень та рівня деталізації інформації, що підлягає включенню до звіту з оцінки впливу на довкілля. Детальна інформація про це включається до звіту з оцінки впливу на довкілля.

#### 14. Рішення про провадження планованої діяльності.

Відповідно до законодавства рішенням про провадження даної планованої діяльності буде

##### Дозвіл на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

(вид рішення відповідно до частини першої статті 11 Закону України "Про оцінку впливу на довкілля")

що видається Управлінням екології та природних ресурсів Тернопільської обласної державної адміністрації;

(орган, до повноважень якого належить прийняття такого рішення)

##### Дозвіл на виконання будівельних робіт

(вид рішення відповідно до частини першої статті 11 Закону України "Про оцінку впливу на довкілля")

що видається Державною інспекцією архітектури та містобудування України.

(орган, до повноважень якого належить прийняття такого рішення)

15. Усі зауваження і пропозиції громадськості до планованої діяльності, обсягу досліджень та рівня деталізації інформації, що підлягає включенню до звіту з оцінки впливу на довкілля, необхідно надсилати до

Управління екології та природних ресурсів Тернопільської обласної державної адміністрації, 46008, м. Тернопіль, вул. Шпитальна, 7, eco\_ter@eco.te.gov.ua, +380352259563; +380352259593, Груніна Світлана Олександрівна; Козак Ольга Петрівна;

(найменування уповноваженого органу, поштова адреса, електронна адреса, номер телефону та контактна особа)